

Рис. XIII-11. Схема распределительной головки барабанного вакуум-фильтра:
a — вращающийся диск цапфы; *б* — диск распределительной головки; *1* — отверстия для присоединения отводных трубок; *2* — окно для отвода фильтрата; *3* — отверстие для подвода газа отдувки; *4* — окно для отвода промывного фильтрата

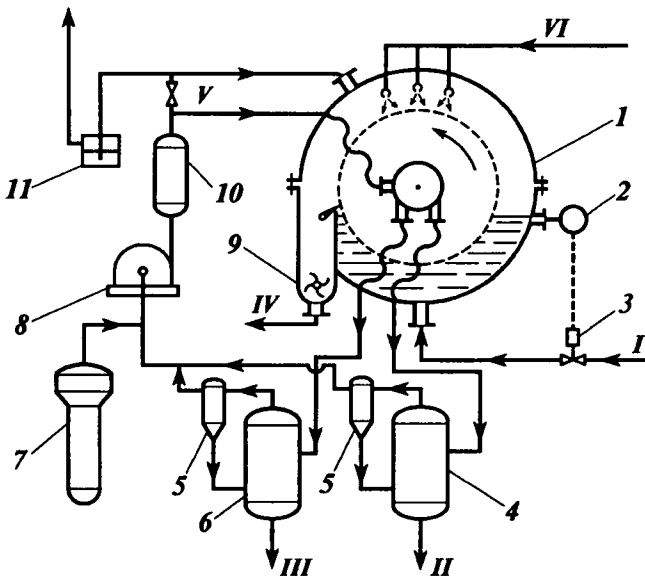


Рис. XIII-12. Схема установки герметизированного барабанного вакуум-фильтра:
1 — фильтр; *2* — регулятор уровня; *3* — регулируемый клапан; *4* — вакуум-сборник; *5* — каплеотбойник; *6* — вакуум-сборник промывного фильтрата; *7* — генератор инертного газа; *8* — вакуум-компрессор; *9* — шнек; *10* — холодильник; *11* — гидравлический затвор. Потoki: *I* — суспензия; *II* — фильтрат; *III* — промывной фильтрат; *IV* — осадок (гач); *V* — инертный газ; *VI* — промывная жидкость

пан 3 на линии ввода суспензии в фильтр. Гидравлический масляный затвор 11 служит для предохранения установки от чрезмерного роста перепада давления после вакуум-компрессора, на которое не рассчитан корпус фильтра.

Подобные барабанные вакуум-фильтры применяются также при обезмасливании парафинов и церезинов.